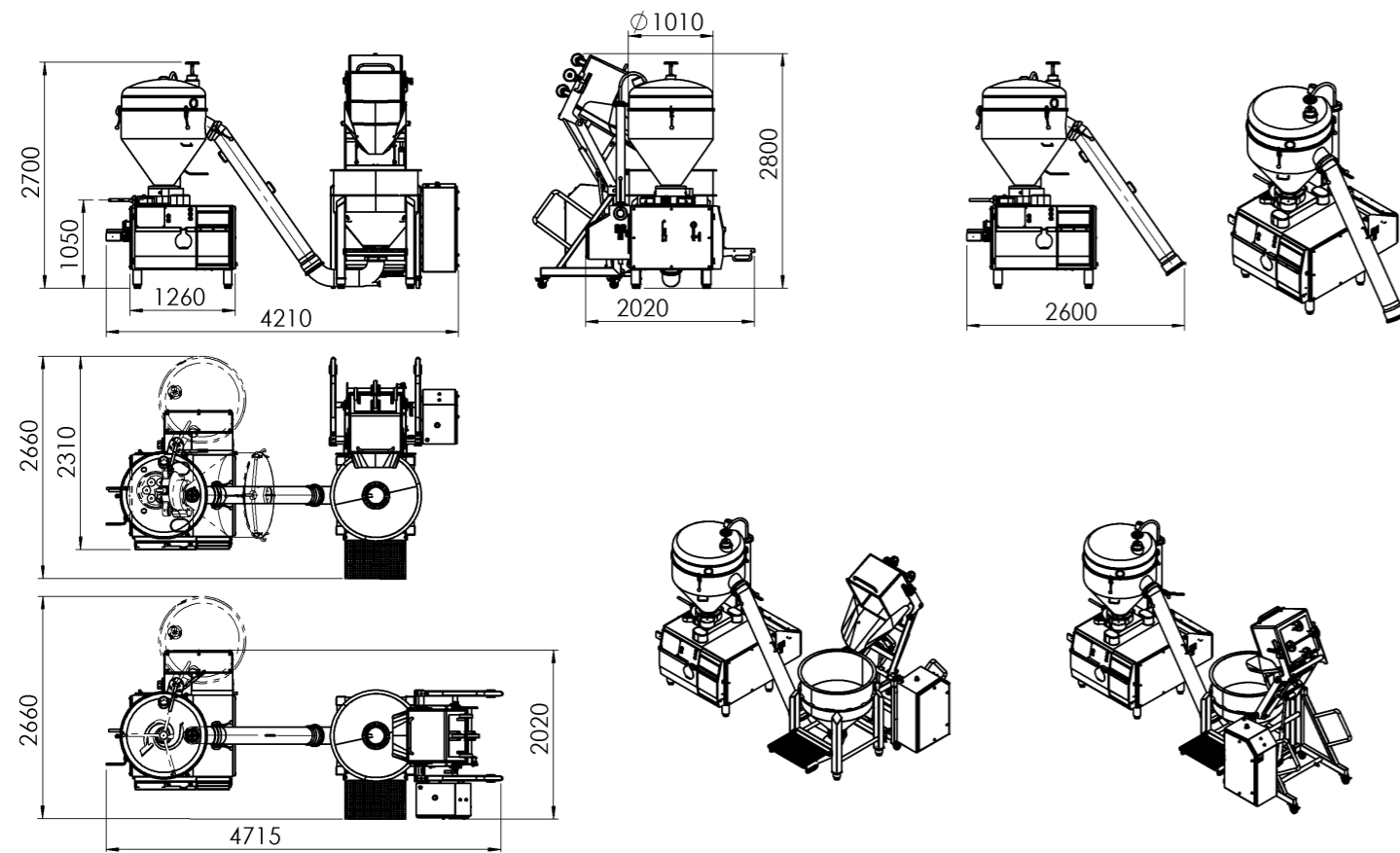


**K-Line
KK500 DV
Doppia
aspirazione**



Configurazioni KK500 DV - Caricamento silo



Tramoggia di insacco
KK500 DV: 500 litri
con carico di aspirazione automatico
sotto vuoto.
Tubo di aspirazione: 200 mm con valvola a cerniera regolabile.
Meccanismo di apertura girevole manuale.

Vuoto interno: 40 cbm/h
Collettore del vuoto per sistema sottovuoto
esterno o per DV: 100 cbm/h, 2,2 KW
Raccordo aria compressa obbligatorio DIN ISO 8573-1 Classe 2
Consumo aria 6 bar/10 l/min.
Misurazione e monitoraggio livello digitale.
Unità di alimentazione doppia

Heinrich Frey Maschinenbau GmbH
Fischerstr. 20
89542 Herbrechtingen
Germania

Telefono: +49 7324 172 0
Fax: +49 7324 172 44

www.frey-maschinenbau.de
info@frey-maschinenbau.de



**Impiego professionale grazie all'innovativa
tecnologia sottovuoto**
per insaccatrici a pistone completamente elettroniche
e continue per **INSACCO IN MODALITÀ DRITTA** e
PORZIONATURA con Frey Top Line Servo Drive
con sistema sottovuoto doppio e comando
agitatore supplementare per massima qualità
del prodotto e produttività particolarmente
adatto per l'insacco di prodotti sensibili grazie
al sistema di insacco a pistoni rotanti

KK500 DV + Silo + Caricamento per silo

FREY
Maschinenbau

Tecnologia sottovuoto doppia per la massima qualità del prodotto

L'impiego di due sistemi sottovuoto nel trasportatore e nella tramoggia offre all'utente notevoli vantaggi rispetto al consueto caricamento su una tramoggia aperta.

Evacuazione dell'aria residua

Il prodotto è già impostato durante il caricamento sotto vuoto, pertanto l'aria residua viene rimossa in quantità maggiore dal prodotto. L'aspetto al primo taglio risulta omogeneo e la durabilità dei prodotti aumenta.

Precisione della porzionatura

L'invio del prodotto al trasportatore avviene in modo uniforme e delicatamente. In questo modo, viene migliorata la precisione della porzionatura in caso di prestazioni elevate di insacco.

Diversificazione dei prodotti

Il doppio sottovuoto nei prodotti con pezzi di muscolo interi genera massima compattezza e omogeneità.

Prodotti adeguati:

- insaccati bolliti con e senza ripieno
- prosciutto cotto fino a 800 g di peso
- salame cotto

Un altro vantaggio deriva dal caricamento automatico della tramoggia con il conseguente processo di insacco continuo associato.



Posizione di pulizia



Tramoggia con doppio azionamento dell'agitatore, coclea di alimentazione e apertura di riempimento per il caricamento del sottovuoto.



Alloggiamento per la pompa sottovuoto DV

Silo per il carico

Dispositivo di sollevamento e ribaltamento

Struttura/funzione

Con il sistema di sottovuoto doppio, viene creato un sottovuoto aggiuntivo nella tramoggia. A tal fine, la tramoggia viene sigillata con una cappa di vuoto. Il prodotto viene aspirato attraverso il tubo di aspirazione direttamente da una tramoggia inferiore. Il processo di caricamento della tramoggia superiore è regolato dal dispositivo di comando. Il livello di riempimento è costantemente monitorato da un sensore di livello. La fessura di apertura può essere regolata tramite il regolatore manuale dotato di valvola da 0 a 100 mm. In particolare con gli insaccati bolliti, una stretta apertura permette di ottenere uno strappo del prodotto. Pertanto le tasche d'aria formatesi sulla superficie vengono completamente eliminate. Se si imposta un'apertura più ampia, è possibile aspirare prosciutti cotti di grandi dimensioni delicatamente e senza ulteriore macinazione.

Movimentazione

Prima di poter applicare il sottovuoto alla tramoggia, il prodotto dev'essere caricato nella tramoggia inferiore. Se sulla tramoggia di lavoro è presente il sottovuoto impostato dal dispositivo di controllo, la tramoggia di lavoro aspira automaticamente il prodotto sulla linea di aspirazione dalla tramoggia inferiore. Un sensore di livello elettronico monitora costantemente il livello di riempimento nella tramoggia di lavoro. Se viene raggiunto il livello di riempimento precedentemente selezionato, la valvola di riempimento si chiude automaticamente. È ora possibile procedere con il processo di riempimento. Se il livello di riempimento nella tramoggia di lavoro cala sotto il valore preimpostato nel dispositivo di controllo all'aumentare del materiale rimosso, viene rifornito automaticamente dalla valvola di riempimento. In caso di cappa completamente aperta, la tramoggia oscilla idraulicamente mediante la pressione di un pulsante nella posizione di pulizia.

Tramoggia di insacco

La capienza della tramoggia di insacco è di 500 litri con carico dell'aspirazione automatico sotto vuoto. Il prodotto viene aspirato attraverso un tubo di aspirazione da 200 mm con valvola a cerniera regolabile nella tramoggia.

L'alimentazione doppia assicura un carico particolarmente uniforme del cilindro di riempimento del vuoto esterno. In caso di collegamento di un sistema sottovuoto esterno, si verifica il controllo del carico tramite un collettore del vuoto.

La pulizia del tubo di aspirazione avviene mediante un sistema di pulizia pigging. La cappa di vuoto può essere ora inclinata di lato. Ora è possibile inclinare idraulicamente all'indietro la tramoggia di insacco.

SILO KK500

È disponibile come opzione un silo per il caricamento del KK500 DV utilizzabile con un contenuto di 600 litri, incluso il collegamento a un tubo di aspirazione dal diametro di 200 mm. Il silo è accessibile grazie a un portello di pulizia. Regolabile in altezza e collegabile a KK500. Realizzato interamente in acciaio inossidabile.

Caricamento per SILO

Sistema di caricamento ad azionamento idraulico per carrelli di alimentazione standard da 200 litri, da posizionare posteriormente o sul lato di insacco.

Il miglioramento della qualità è chiaramente visibile. Ciò che conta è il prodotto!